

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ НА ТЯГОДУТЬЕВЫЕ МАШИНЫ (ДЫМОСОСЫ, ЭКСГАУСТЕРЫ)

Наименование организации: _____

Почтовый адрес: _____

Контактное лицо: _____

Телефон/факс: _____

E-mail: _____

Ориентировочный срок поставки: _____

Место установки (наименование организации, город, страна): _____

Количество: _____

ТИП ТЯГОДУТЬЕВОЙ МАШИНЫ

Тягодутьевая машина
 одностороннего всасывания



Тип машины _____

Тягодутьевая машина
 двухстороннего всасывания



Тип машины _____

Тягодутьевая машина
 осевая



Тип машины _____

ПЕРЕМЕЩАЕМАЯ СРЕДА:

ХАРАКТЕРИСТИКА ПЕРЕМЕЩАЕМОЙ СРЕДЫ

Без примесей Взрывоопасная Влажная Абразивная Сухая Вызывающая коррозию

Содержание (концентрация) пыли, max: _____ мг/м³, кг/м³ (необходимо подчеркнуть)

СВОЙСТВА ПЫЛИ (СЛИПАЕМОСТЬ)

Неслипающаяся
 пыль P_n* < 60 Па

Слабослипающаяся
 пыль P_n* = 60-300 Па

Среднеслипающаяся
 пыль P_n* = 300-600 Па

Сильнослипающаяся
 пыль P_n* > 600 Па

Абразивная пыль

*Разрывная прочность слоя пыли, P_n, Па

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ПОДБОРА

Расход (производительность), Q = _____ м³/ч

Полное давление при температуре всасывания, P = _____ Па при t = _____ °C

Рабочая температура, t₁ = _____ °C

Максимальная температура, t_{max} = _____ °C

ВАРИАНТЫ КОНСТРУКТИВНЫХ ИСПОЛНЕНИЙ только для тягодутьевой машины одностороннего всасывания

1 исполнение

3 исполнение



НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ И ПОЛОЖЕНИЯ КОРПУСА Вид со стороны электродвигателя

Тягодутьевые машины одностороннего всасывания

Пр 0° Пр 15° Пр 30° Пр 45° Л 0° Л 15° Л 30° Л 45°



Пр 60° Пр 75° Пр 90° Пр 105° Л 60° Л 75° Л 90° Л 105°



Пр 120° Пр 135° Пр 150° Пр 165° Л 120° Л 135° Л 150° Л 165°



Пр 180° Пр 195° Пр 210° Пр 225° Л 180° Л 195° Л 210° Л 225°



Пр 240° Пр 255° Пр 270° Пр 315° Л 240° Л 255° Л 270° Л 315°



Тягодутьевые машины двухстороннего всасывания

<input type="checkbox"/> Пр 0°-45°	<input type="checkbox"/> Пр 0°-90°	<input type="checkbox"/> Пр 0°-135°	<input type="checkbox"/> Пр 0°-180°	<input type="checkbox"/> Л 0°-45°	<input type="checkbox"/> Л 0°-90°	<input type="checkbox"/> Л 0°-135°	<input type="checkbox"/> Л 0°-180°
<input type="checkbox"/> Пр 45°-45°	<input type="checkbox"/> Пр 45°-90°	<input type="checkbox"/> Пр 45°-135°	<input type="checkbox"/> Пр 45°-180°	<input type="checkbox"/> Л 45°-45°	<input type="checkbox"/> Л 45°-90°	<input type="checkbox"/> Л 45°-135°	<input type="checkbox"/> Л 45°-180°
<input type="checkbox"/> Пр 60°-45°	<input type="checkbox"/> Пр 60°-90°	<input type="checkbox"/> Пр 60°-135°	<input type="checkbox"/> Пр 60°-180°	<input type="checkbox"/> Л 60°-45°	<input type="checkbox"/> Л 60°-90°	<input type="checkbox"/> Л 60°-135°	<input type="checkbox"/> Л 60°-180°
<input type="checkbox"/> Пр 90°-45°	<input type="checkbox"/> Пр 90°-90°	<input type="checkbox"/> Пр 90°-135°	<input type="checkbox"/> Пр 90°-180°	<input type="checkbox"/> Л 90°-45°	<input type="checkbox"/> Л 90°-90°	<input type="checkbox"/> Л 90°-135°	<input type="checkbox"/> Л 90°-180°
<input type="checkbox"/> Пр 270°-45°	<input type="checkbox"/> Пр 270°-90°	<input type="checkbox"/> Пр 270°-135°	<input type="checkbox"/> Пр 270°-180°	<input type="checkbox"/> Л 270°-45°	<input type="checkbox"/> Л 270°-90°	<input type="checkbox"/> Л 270°-135°	<input type="checkbox"/> Л 270°-180°

Другой угол

Тягодутьевые машины осевые

Пр



Л

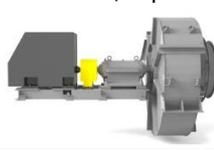


УСТАНОВКА ТЯГОДУТЬЕВОЙ МАШИНЫ ОДНОСТОРОННЕГО ВСАСЫВАНИЯ НА РАМЕ

Общий постамент



Общая рама



Раздельная рама



ИСПОЛНЕНИЕ ПО ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ

Разнородные металлы

Нержавеющая сталь

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

Углеродистая сталь, ст3

AISI 430 (12X17)

AISI 304 (08X18H10)

AISI 321 (08X18H10T)

AISI 316I (10X17H13M2)

AISI 316Ti (10X17H13M2T)

Другой материал

МАТЕРИАЛ РАБОЧЕГО КОЛЕСА

Углеродистая сталь, ст3

AISI 430 (12X17)

AISI 304 (08X18H10)

AISI 321 (08X18H10T)

AISI 316I (10X17H13M2)

AISI 316Ti (10X17H13M2T)

Другой материал

ПРОТИВОИЗНОСНАЯ ЗАЩИТА ТЯГОДУТЬЕВЫХ МАШИН

Защита от износа рабочего колеса

- Дополнительные противоизносные лопатки
- Лопатка с дополнительной накладкой
- Лопатка с полной наплавкой
- Лопатка с частичной наплавкой

Защита от износа корпуса

- Бронированные листы в корпус

Защита от износа кармана

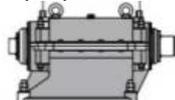
- Бронированные листы в кармане

КОМПЛЕКТАЦИЯ ХОДОВОЙ ЧАСТИ ТЯГОДУТЬЕВЫХ МАШИН ОДНОСТОРОННЕГО ВСАСЫВАНИЯ

Ходовая часть с масляной ванной без водяного охлаждения (картерного типа)



Ходовая часть с масляной ванной с водяным охлаждением (картерного типа)



Ходовая часть с отдельными подшипниковыми опорами на консистентной смазке

