

УКРВЕНТСИСТЕМЫ™



ЧЕПЕЛЬ

©Чепель А.С

ЭКСГАУСТЕРЫ

Э-4Б, Э-5Б, Э-6Б

ТУ У 29.2-25185354-001:2002
ТУ У 29.2-25185354-003:2003



ЭКСГАУСТЕРЫ

- Эксгаустеры типов Э – 4Б; Э – 5Б и Э – 6Б предназначены для отсоса газов с температурой до 4500С и запыленностью не более 1 г/м³ из нагревательных печей прокатных столов и из печей обжига рудных концентратов.
- Условия эксплуатации: умеренный климат, 1, 2, 3 и 4 ГОСТ 15150 – 69.

- Эксгаустеры изготавливаются правого и левого вращения. Правым считается вращение рабочего колеса по часовой стрелке (если смотреть со стороны электродвигателя). Углы разворота улитки 0⁰, 90⁰, 180⁰ и 270⁰.
- Элементы эксгаустера изготавливаются из нержавеющей стали 12Х18Н10Т ГОСТ 5632 и для дополнительного охлаждения вала ходовой части между улиткой и ходовой частью установлена крыльчатка охлаждения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип эксгаустера	Тип электродвигателя	Мощность, кВт/ частота вращения, об/мин	Напряжение, В	Производительность, тыс. м ³ /час	Полное давление, * Па	Масса, (без электродв.) кг
Э – 4Б	A315M6	132/1000	380	80	1880	2300
Э – 5Б	АД200L6	30/1000	380	26	1680	2340
Э – 6Б	ДА304 – 400ХК	250/1000	6000	94	2850	2865

* Полное давление P_v соответствует работе эксгаустера на характеристике, проходящей через точку максимального КПД, при температуре перемещаемого газа 400°С, атмосферном давлении 760 мм.рт.ст.

АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



